

ICS 59.080.99
W 13

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64023—2011

FZ/T 64023—2011

耐酵素洗非织造粘合衬

Adhesive-bonded nonwoven interlinings resistant to enzyme washing

中华人民共和国纺织
行业标准
耐酵素洗非织造粘合衬
FZ/T 64023—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

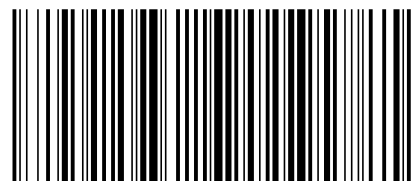
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2012年3月第一版 2012年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23058 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 64023-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江金三发新纺织集团有限公司、苏州市依朋衬布织造有限公司、上海市纺织工业技术监督所、杭州金拇指服装辅料有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人：严华荣、周正康、张宝庆、李国华、李桂梅、钱玲玲、田晓飞。

6 试验方法

6.1 单位面积质量按 GB/T 24218.1 执行,单位面积质量偏差率计算按式(1),计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$G = \frac{m_1 - m_0}{m_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

G ——单位面积质量偏差率, %;

m_0 ——单位面积质量标称值,单位为克每平方米(g/m^2);

m_1 ——单位面积质量实测值,单位为克每平方米(g/m^2)。

6.2 剥离强力按 FZ/T 01085 执行。

6.3 水洗尺寸变化率按 GB/T 8629—2001 中程序仿手洗洗涤一次,试验前用两块尺寸略大于粘合衬试样的标准面料,覆盖在粘合衬试样的两面,四周用包缝机将两层面料缝合后执行。

6.4 组合试样干热尺寸变化按 FZ/T 01082 执行。

6.5 组合试样酵素洗涤外观变化按 FZ/T 01111 执行。

6.6 涂布量偏差率按 FZ/T 01081 执行。

6.7 组合试样热熔胶渗胶按 FZ/T 01110 执行。

6.8 幅宽按 GB/T 4666 执行。

6.9 色差按 GB/T 250 执行。

6.10 外观质量局部性疵点检验方法按 FZ/T 01075 执行。

7 检验规则

按 FZ/T 10005 执行。

8 标志和包装

8.1 标志

8.1.1 每卷成品的产品标识,应符合 FZ/T 01074 规定。

8.1.2 在外包装的两个侧面上,应标明制造者的名称和地址、产品名称、产品型号、产品色泽、生产日期、批号、包装数量、重量或体积、产品质量等级。字号大小适宜,字迹清楚牢固。

8.2 包装

8.2.1 成品采用中心加硬纸芯平幅卷装,每卷长度为 100 m,外面用厚度不低于 0.04 mm 聚乙烯薄膜包装。

8.2.2 外包装材料为塑料编织袋、瓦楞纸箱或布袋等。

8.2.3 塑料编织袋的缝制应牢固,搭接处不小于 50 mm,针码不低于 1 针/20 mm,首尾回针打结。编织袋外面用塑料打包带打包加固。

8.2.4 瓦楞纸箱的外面用锦纶胶带封口,塑料打包带打包加固。

8.2.5 每包的包装数量及特殊包装形式由供需双方协议商定。

9 其他

特殊品种或用户有特殊要求,由供求双方协议商定。

耐酵素洗非织造粘合衬

1 范围

本标准规定了耐酵素洗非织造粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志和包装。

本标准适用于鉴定服装用的各类本白、漂白、原色耐酵素洗非织造粘合衬的品质。

有色耐酵素洗非织造粘合衬可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分:单位面积质量的测定

FZ/T 01074 服装衬产品标识

FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法

FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法

FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法

FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法

FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法

FZ/T 01111 粘合衬酵素洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

酵素洗 enzyme washing

在一定温度、pH 值的酵素(纤维素酶)水溶液中,进行洗涤处理的工艺。

3.2

耐酵素洗非织造粘合衬 adhesive-bonded nonwoven interlinings resistant to enzyme washing

适用于酵素洗的非织造粘合衬。

3.3

衬衫衬 shirt interlining

用于衬衫领子、袖头及门襟等部位的粘合衬。